



# **MOBIHEL<sup>®</sup>**

**Producent: HELIOS Fabryka Farb, Lakierów i Żywic Syntetycznych Količevo d.o.o.**  
**Količevo 65, 1230 Domžale, Słowenia**  
**T +386 1 722 40 00**  
**F +386 1 722 43 10**  
**E [info@helios.si](mailto:info@helios.si)**  
**[www.helios.si](http://www.helios.si)**


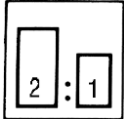
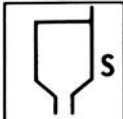
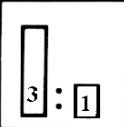






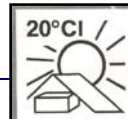
## **INFORMACJA TECHNICZNA**

# ***MOBIHEL 2K bezbarwny lakier matowy*** ***low VOC***

*Zastosowanie: Lakier przeznaczony jest do malowania mniejszych elementów plastikowych (zderzaki, części przy lusterkach, boczne listwy itp.). Wyrób ten charakteryzuje wysoki stopień efektu matowości (połysk 5-15%), znaczna elastyczność, doskonała odporność mechaniczna i chemiczna. Lakier można mieszać z MOBIHEL 2K HS 2:1 lakierem bezbarwnym low VOC, co pozwala na osiąganie różnych stopni efektu matowości.*

*Podłoże: - MOBIHEL HYDRO Baza*  
*- MOBIHEL Baza*

***TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO!***

	
	<div>  <div> 17 – 19 sek.  DIN 53211 <math>\Phi 4/20^{\circ}\text{C}</math>  MOBIHEL 2K rozcieńczalnik 2100 (20%) </div> </div> <div> MOBIHEL 2K utwardzacz  1100, 1300, 1500  Mieszanie objętościowe  Pot life = 3h / <math>20^{\circ}\text{C}</math> </div>
	<div>  <div> 17 – 19 sek.  DIN 53211 <math>\Phi 4/20^{\circ}\text{C}</math>  MOBIHEL 2K rozcieńczalnik 2100 (30%) </div> </div> <div> MOBIHEL 2K HS utwardzacz  4100, 4500  Mieszanie objętościowe  Pot life = 3 h / <math>20^{\circ}\text{C}</math> </div>
	1,3 – 1,4 mm 2 – 4 bar (w zależności od rodzaju pistoletu) 2x = 50 – 60 $\mu\text{m}$
	pomiedzy warstwami: 15 minut / $20^{\circ}\text{C}$ przed suszeniem w piecu: 15 minut / $20^{\circ}\text{C}$
	$20^{\circ}\text{C}$ = 16 godz. $60^{\circ}\text{C}$ = 40-45 minut (temperatura obiektu)
	EU wartość graniczna VOC dla tego rodzaju wyrobów (kategoria II B (e)) w postaci gotowej do aplikacji wynosi 840 g/l. VOC tego wyrobu, gotowego do użycia, wynosi 580 g/l
	2K materiały reagują z wilgocią, dlatego należy pamiętać, aby wszystkie pojemniki i przybory były absolutnie suche. Nie należy pracować, gdy wilgotność względna przekracza 80%
	1 rok

**Tabela stopnia efektu matowości**

**W tabeli przedstawiono stosunek wagowy przy mieszaniu bezbarwnych lakierów w zależności od stopnia efektu matowości.**

<b>Stopień połysku Kombinacje lakierów</b>	<b>pół mat. ok. 40%</b>	<b>pół błyszczący ok. 60%</b>	<b>błyszczący ok. 80%</b>	<b>MOBIHEL 2K utwardzacz</b>	<b>MOBIHEL 2K HS utwardzacz</b>
MOBIHEL 2K bezbarwny lakier matowy low VOC  MOBIHEL 2K HS 2:1 bezbarwny lakier low VOC	90 g  10 g	80 g  20 g	70 g  30 g	<b>2:1</b> MOBIHEL 2K utwardzacz 1100 lub 1300 lub 1500 <b>+</b> <b>20%</b> MOBIHEL 2K rozcieńczalnik 2100	<b>3:1</b> MOBIHEL 2K HS utwardzacz 4100 lub 4500 <b>+</b> <b>30%</b> MOBIHEL 2K rozcieńczalnik 2100
MOBIHEL 2K bezbarwny lakier matowy low VOC  MOBIHEL 2K 2:1 bezbarwny lakier anti scratch	90 g  10 g	85 g  15 g	60 g  40 g	<b>2:1</b> MOBIHEL 2K utwardzacz 1100 lub 1300 lub 1500 <b>+</b> <b>10%</b> MOBIHEL 2K rozcieńczalnik 2100 lub 2300 lub 2500	<b>3:1</b> MOBIHEL 2K HS utwardzacz 4100 lub 4500 <b>+</b> <b>20%</b> MOBIHEL 2K rozcieńczalnik 2100 lub 2300 lub 2500

**Stopień efektu matowości zależy od następujących czynników (czynniki mogą wpływać na zmianę stopnia połysku nawet o 10 -20 %)**

czynnik	wyższy połysk	niższy połysk
czas odpowietrzania pomiędzy warstwami	krótszy	dłuższy
grubość warstwy	większa	niższa
utwardzacz	powolny	szybszy
rozcieńczalnik	wolniej	szybciej
lepkość robocza	większa	mniejsza
sposób suszenia	forsowne suszenie w piecu	suszenie powietrzne
substancja sucha utwardzacza	wyższy stopień substancji suchej	niższy stopień substancji suchej